

CUVE DE PRÉPARATION AB-2100 VAKUMIX



Caractéristiques techniques

Volume utile min.	env. 210 litres
Volume utile max.	2100 litres
Pression max. réservoir intérieur	-1/+2 bars
Température produit max.	132 °C
Système	fermé

Système d'homogénéisation

Taille d'homogénéisateur	G2
Plage de vitesses	500 – 4800 tr/min

Autres spécifications

- Dispositif d'aspiration des poudres sous le niveau de liquide
- Réglage de la pression et du vide
- Dispositif de nettoyage en place
- Dispositif SIP
- Conforme ATEX